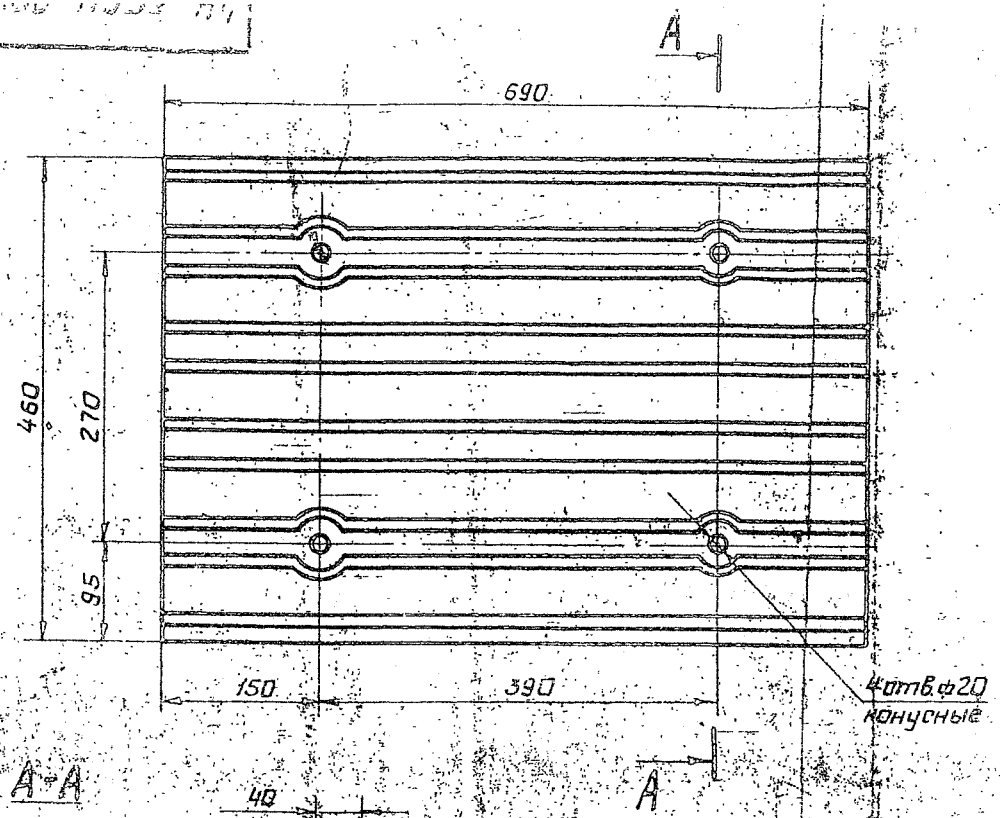

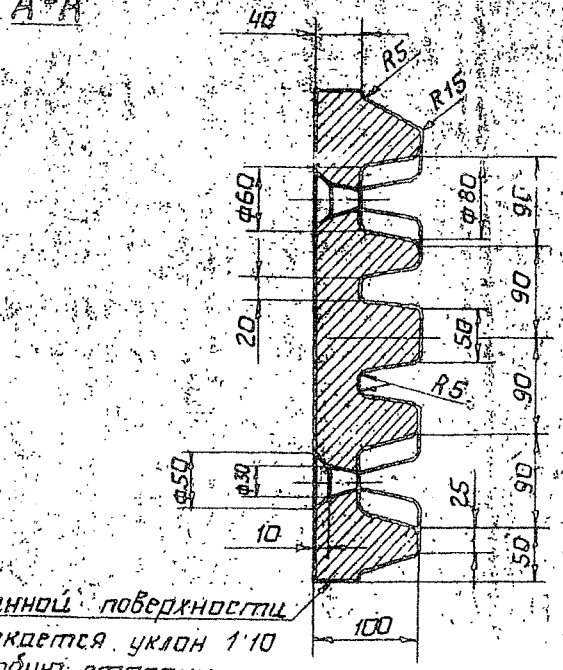

На данной поверхности допускается уклон 1:10 в любую сторону

1. Техническая характеристика резины:
   а) технические условия по МХП 233-54Р;
   б) подгруппа – V средней твердости;
   в) среда – воздух;
   г) температурный режим – 40°÷35°С;
   д) условия использования – сжатие и истирание
   е) изготовление – прессформами.
2. Допускаемые отклонения по толщине пластины ± 3 мм.
   Допускаются заусенцы на острых гранях и по разъему прессформы, местные шероховатости глубиной до 3 мм по всей поверхности.
3. Резиновая плита изготавливается Курским заводом резиновых изделий по прессформе П-4Т-74.000.

Количество – 50 шт.
Механик УПЧ
И. Я. Антонов
28.04.2020г

К1758-310
под 31

					44.3564.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса
Разраб.		Золотова			Плита резиновая	Б	35
Пров.		Ламм					
Т. контр.							
Нач. бюро		Волков			Резина (см. тех. требования)	ДЗМО-ОГК	
Н. контр.		Сумегина					
Утв.		Собранский					